

Distribuidores Progressivos

Descrição

É o sistema de lubrificação que identifica a distribuição e dosagem com um movimento progressivo de pistões, acionados um pelo outro numa seqüência interdependente. Isto é obtido por um só fluxo de lubrificante.

Este sistema é altamente qualificado para dosar óleo e graxa para um ou mais grupos de pontos (mancal). Cada pistão está em série com o pistão anterior ou posterior e por isso o mau funcionamento de um destes, causa paralisação da seqüência e conseqüentemente inibição do sistema. Esta inibição ocorre também durante qualquer obstrução externa ou quando a saída, não sendo mais utilizada, possa estar bloqueada. A aplicação de um só elemento dotado de controle visual ou elétrico é suficiente para um completo e eficiente controle de toda a distribuição.

Num sistema de fluxo de óleo e graxa de perda total que opera intermitentemente, a vazão da bomba é determinada pela soma e número de ciclos dos distribuidores.

No sistema circulatório a quantidade de carga durante certo tempo é menos rigorosa. Entretanto, neste caso, qualquer pressão exagerada que não seja justificada pelas bombas e componentes deverá ser evitada.

A vazão da bomba é dividida conforme a quantidade, posição e vazão do conjunto de distribuidores aplicados. Através de um distribuidor denominado "mestre" e por meio da união de uma ou mais saídas, é possível fornecer lubrificante para um número variável de outros distribuidores denominados "secundários".

Teoricamente é possível prosseguir mas, por motivos de compressibilidade dos lubrificantes, não é aconselhável ter distribuidores terciários, visto que além destes poderão verificar-se irregularidades no funcionamento, especialmente com graxas com baixo índice de penetração e cargas mínimas.

O sistema tem dois tipos diferentes de distribuidores: o modelo monobloco DPM e o modelo de seções DPA.

Principais vantagens do uso do Sistema Progressivo

- Garantia absoluta de envio da quantidade pré-estabelecida de lubrificante
- Projetado para o uso em sistemas onde é exigido o controle do funcionamento
- Segurança absoluta durante a vida operacional através de seleção cuidadosa de material de alta qualidade e controle eficiente de qualidade
- Possibilidade de verificação do funcionamento utilizando-se controle visual elétrico
- Grande variedade e combinação de tamanhos, dando flexibilidade ao projeto do sistema